

**Leistungserklärung  
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III**

**Nr. 010 CPR 2013-07-01 SWT**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlprodukte: 1.0038

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Profil S235JR gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Stahlwerk Thüringen GmbH  
Kronacher Straße 6  
D-07333 Unterwellenborn  
E-Mail: info@stahlwerk-thueringen.de

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die vom Hersteller benannte Zertifizierungsstelle Nr. 0769

KIT Karlsruher Institut für Technologie  
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine  
Kaiserstraße 12  
D-76128 Karlsruhe

führte die Erstüberprüfung der Herstellerfirma und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die kontinuierliche Überwachung, Einschätzung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und stellte die Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle aus.

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Toleranzen für Abmessungen	HE / IPE / UB / UC / BP / HP	gemäß EN 10034:1993			EN 10025-1:2004
	U / UPE / PFC	gemäß EN 10279:2000			
Streckgrenze	Nenndicken (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)		
		16	235		
	16	40	225		
Zugfestigkeit	Nenndicken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (MPa)	max (MPa)	
	3	100	360	510	
Bruchdehnung $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$	Nenndicken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	3	40	26		
Kerbschlagarbeit	Nenndicken (mm)		Werte		
	>	≤	min (J)		
		100	27 bei 20°C		
Schweißseignung CEV	Nenndicken (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		30		0,35	
Dauerhaftigkeit	Nenndicken (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		40	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,040 S: 0,040	Cu: 0,55 N: 0,012	

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

Unterwellenborn, 01. Juli 2013



.....  
Leiter Qualitätsstelle  
Stahlwerk Thüringen GmbH