

LEISTUNGSERKLÄRUNG
nach Annex III EU-Richtlinie Nr. 305
Nr. SI 2013/L3G

1. Produkt			
gleichschenklige Winkelprofile – Stäbe aus Stahl	EN 10056	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl	EN 10058	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
warmgewalzte Stäbe aus Stahl, quadratisch	EN 10059	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl	EN 10060	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
warmgewalzter U-Profilstahl	EN 10279	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2

2. Produktidentifikation:

Schmelze Nr. und Abmessungen. Siehe Etikette von jedem Bund.

3. Vorgesehen Verwendung:

Zur Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall- /Betonverbundbauwerken

4. Name, angemeldete Handelsbezeichnung oder angemeldete Handelsmarke und Anschrift des Herstellers:

Stahlherstellungsunternehmen "Stomana Industry"-AD
Anschrift: Vladaysko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien
EIC: BG 113509219

5. Name und Anschrift für Kontakt:

Siehe 4.

6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V

System 2+

7. Notifizierte Stelle, Beschreibung der Leistungen und Nummer des ausgestellten Zertifikats:

TÜV Rheinland Industry Service GmbH, Cologne
Notifikationsstelle Nr. 0035

Ausgeführte Leistungen für System 2+:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der Produktionskontrolle im Betrieb;
- (ii) Ständige Überwachung, Bewertung und Anerkennung der Produktionskontrolle im Betrieb.

Ausgestelltes Zertifikat über die Konformität des betriebsinternen Systems für Kontrolle: 0035-CPD-A191

8. Notifikationsbehörde falls für das Baurodukt Euuropäisches Technisches Attest (ETA) ausgestellt ist:

nicht zutreffend

9. Angaben entsprechend Anlage ZA

EN 10025-1:2004

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen	Harmonisierte technische Spezifikation	
Maß- und Formtoleranzen	entspricht-den Anforderungen	gleichschenklige Winkelprofile – Stäbe aus Stahl	EN 10056: 1998
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl	EN 10058: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Stäbe aus Stahl, quadratisch	EN 10059: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl	EN 10060: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte U-Profilstahl	EN 10279: 2000
Bruchdehnung	$x_i \geq 22 \% (3 \leq d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 21 \% (40 < d \leq 63 \text{ mm})$ $x_i \geq 20 \% (63 < d \leq 100 \text{ mm})$ $x_i \geq 18 \% (100 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Zugfestigkeit	$470 \leq x_i \leq 630 \text{ MPa } (3 \leq d \leq 100 \text{ mm})$ $450 \leq x_i \leq 600 \text{ MPa } (100 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Streckgrenze	$x_i \geq 355 \text{ MPa } (d \leq 16 \text{ mm})$ $x_i \geq 345 \text{ MPa } (16 < d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 335 \text{ MPa } (40 < d \leq 63 \text{ mm})$ $x_i \geq 325 \text{ MPa } (63 < d \leq 80 \text{ mm})$ $x_i \geq 315 \text{ MPa } (80 < d \leq 100 \text{ mm})$ $x_i \geq 295 \text{ MPa } (100 < d \leq 150 \text{ mm})$ (d: nominales Durchmesser)	EN 10025-2:2004	
Kerbschlagarbeit	$x_i \geq 27 \text{ J}$ $x_i \geq 40 \text{ J (S355K2)}$ (falls spezifiziert)	EN 10025-2:2004	
Schweißeignung	$C \leq 0,24 \% (S355JR)$ $C \leq 0,20 \% (S355J0; S355J2; S355K2, d \leq 40 \text{ mm})$ $C \leq 0,22 \% (S355J0; S355J2; S355K2, d > 40 \text{ mm});$ $Mn \leq 1,60 \%;$ $Si \leq 0,55 \%;$ $S, P \leq 0,035 \% (S355JR);$ $S, P \leq 0,030 \% (S355J0);$ $S, P \leq 0,025 \% (S355J2; S355K2);$ $N \leq 0,012 \% (S355JR; S355J0)$ $Cu \leq 0,55 \%$ $Ceq.- \text{ max } 0,45 \%; (d \leq 30 \text{ mm})$ $Ceq.- \text{ max } 0,47 \%; (30 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
(Chemische Analyse/ Kohlenstoffäquivalent)			

10. Erklärung:

Die Leistungen des unter den Punkten 1. und 2. genannten Produkten stimmen mit den unter 9. angegebenen Leistungen überein.

Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter dem Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers durch:

Dipl.eng.Ch.Dimitrov
"Quality and Technology Manager"

Pernik, 01.07.2013

Signature

