

LEISTUNGSERKLÄRUNG
nach Annex III EU-Richtlinie Nr. 305
Nr. SI 2013/L2G

1. Produkt

gleichschenklige Winkelprofile – Stäbe aus Stahl	EN 10056	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2
warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl	EN 10058	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2
warmgewalzte Stäbe aus Stahl, quadratisch	EN 10059	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2
warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl	EN 10060	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2
warmgewalzter U-Profilstahl	EN 10279	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2

2. Produktidentifikation:

Schmelze Nr. und Abmessungen. Siehe Etikette von jedem Bund.

3. Vorgesehene Verwendung:

Zur Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall- /Betonverbundbauwerken

4. Name, angemeldete Handelsbezeichnung oder angemeldete Handelsmarke und Anschrift des Herstellers:

Stahlherstellungsunternehmen "Stomana Industry"-AD
Anschrift: Vladaysko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien
EIC: BG 113509219

5. Name und Anschrift für Kontakt:

Siehe 4.

6. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V

System 2+

7. Notifizierte Stelle, Beschreibung der Leistungen und Nummer des ausgestellten Zertifikats:

TÜV Rheinland Industry Service GmbH, Cologne
Notifikationsstelle Nr. 0035

Ausgeführte Leistungen für System 2+:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der Produktionskontrolle im Betrieb;
- (ii) Ständige Überwachung, Bewertung und Anerkennung der Produktionskontrolle im Betrieb.

Ausgestelltes Zertifikat über die Konformität des betriebsinternen Systems für Kontrolle: 0035-CPD-A191

8. Notifikationsbehörde falls für das Baurodukt Euuropäisches Technisches Attest (ETA) ausgestellt

ist:

nicht zutreffend

9. Angaben entsprechend Anlage ZA
EN 10025-1:2004

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen	Harmonisierte technische Spezifikation	
Maß- und Formtoleranzen	entspricht- den Anforderungen	gleichschenklige Winkelprofile – Stäbe aus Stahl	EN 10056: 1998
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl	EN 10058: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Stäbe aus Stahl, quadratisch	EN 10059: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl	EN 10060: 2003
	entspricht- den Anforderungen	warmgewalzter U-Profilstahl	EN 10279: 2000
Bruchdehnung	$x_i \geq 23 \% (3 \leq d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 22 \% (40 < d \leq 63 \text{ mm})$ $x_i \geq 21 \% (63 < d \leq 100 \text{ mm})$ $x_i \geq 19 \% (100 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Zugfestigkeit	$410 \leq x_i \leq 560 \text{ MPa} (3 \leq d \leq 100 \text{ mm})$ $400 \leq x_i \leq 540 \text{ MPa} (100 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Streckgrenze	$x_i \geq 275 \text{ MPa} (d \leq 16 \text{ mm})$ $x_i \geq 265 \text{ MPa} (16 < d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 255 \text{ MPa} (40 < d \leq 63 \text{ mm})$ $x_i \geq 245 \text{ MPa} (63 < d \leq 80 \text{ mm})$ $x_i \geq 235 \text{ MPa} (80 < d \leq 100 \text{ mm})$ $x_i \geq 225 \text{ MPa} (100 < d \leq 150 \text{ mm})$ (d: nominales Durchmesser)	EN 10025-2:2004	
Kerbschlagarbeit	$x_i \geq 27 \text{ J}$ (falls spezifiziert)	EN 10025-2:2004	
Schweißbeignung	$C \leq 0,18 \% (S275J0; S275J2);$ $C \leq 0,21 \% (S275JR, d \leq 40 \text{ mm})$ $C \leq 0,22 \% (S275JR, d > 40 \text{ mm})$ $Mn \leq 1,50 \%$	EN 10025-2:2004	
(Chemische Analyse/ Kohlenstoffäquivalent)	$S; P \leq 0,035 \% (S275JR)$ $S; P \leq 0,030 \% (S275J0)$ $S; P \leq 0,025 \% (S275J2)$ $N \leq 0,012 \% (S275JR; S275J0)$ $Cu \leq 0,55 \%$ $Ceq. - \text{max } 0,40 \% ; (d \leq 40 \text{ mm})$ $Ceq. - \text{max } 0,42 \% ; (40 < d \leq 150 \text{ mm})$		

10. Erklärung:

Die Leistungen des unter den Punkten 1. und 2. genannten Produkten stimmen mit den unter 9. angegebenen Leistungen überein.

Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter dem Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers durch:

Dipl.eng.Ch.Dimitrov
"Quality and Technology Manager"

Pernik, 01.07.2013

Signature

