

Leistungserklärung
№ 0038/CPR/SPB6011334
(laut EU-Verordnung Nr. 305/2011)

1. Der eindeutige Identifikationscode des Produkttyps

Nicht relevant

2. Typ, Partie- oder Seriennummer oder ein anderes Element, was die Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11(4) erlaubt

Partie-Nr. siehe Etikette

3. Vom Hersteller vorgesehene Verwendung oder Verwendungen des Bauproduktes in Übereinstimmung mit der geltenden harmonisierten technischen Spezifikation

Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus der Stahlsorte S355J2H nach EN10219-1-06:

Quadratische Hohlprofile

Größe: von 100x100 mm bis 300x300 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 16,0 mm

Rechteckprofile

Größe: von 120x80 mm bis 350x250 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 16,0 mm

Kreisförmige Hohlprofile

Durchmesser: bis 377,0 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 12,5 mm

Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus der Stahlsorte S235JRH nach EN10219-1-06:

Quadratische Hohlprofile

Größe: von 100x100 mm bis 250x250 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 8,0 mm

Rechteckprofile

Größe: von 120x80 mm bis 300x200 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 8,0 mm

Kreisförmige Hohlprofile

Durchmesser: bis 377,0 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 12,0 mm

Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus der Stahlsorte S420MH nach EN10219-1-06:

Quadratische Hohlprofile

Größe: von 100x100 mm bis 300x300 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 12,5 mm

Rechteckprofile

Größe: von 120x80 mm bis 350x250 mm

Wandstärke: von 3,0 mm bis 12,5 mm

4. Hersteller

Der Name, der eingetragene Handelsname oder das eingetragene Warenzeichen und die Kontaktanschrift des Herstellers gemäß dem Artikel 11(5)

LLC «Severstal TPZ - Sheksna», Russland, 162550, Wologda Region, Industriepark «Sheksna», Gebäude 1
T.: +7(81751)2 57 77
F.: +7(81751)2 57 67

5. Kontaktanschrift:

gegebenenfalls der Name und die Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, dessen Mandat die Aufgaben aus dem Artikel 12(2) umfasst

Nicht relevant

6. Überprüfung der Beständigkeit

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) des Bauproduktes gemäß Bauprodukte-Verordnung, Anhang V

System 2+

7. Benannte Stelle Nr.

Im Fall der Leistungserklärung in Bezug auf das Bauprodukt, das von einer harmonisierten Norm erfasst ist:

Nummer der benannten Stelle Lloyd's Register Verification, die die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeföhrt und die Konformitätserklärung der werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt hat (FPC) 0038/CPR/SPB6011334

8. Benannte Stelle (ETB):

Im Fall der Leistungserklärung in Bezug auf das Bauprodukt, für das eine Europäische Technische Bewertung (ETB) ausgestellt wurde

Nicht relevant (siehe 7)

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Parameter	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1	2	3
Minimale Streckgrenze, Stahlsorte S355J2H	≥355 MPa	EN 10219-1-06
Zugfestigkeit, Stahlsorte S355J2H	470-630 MPa	
Mindestdehnung, Stahlsorte S355J2H	≥20% für Profilgrößen $D/T \geq 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T \geq 12,5$ (quadratisch und rechteckig) ≥18% für Profilgrößen $D/T < 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch und rechteckig)	
Mindest-Kerbschlagarbeit, Stahlsorte S355J2H	≥27J bei der Testtemperatur -20°C	
Kohlenstoffäquivalent (Schweißarbeit), Stahlsorte S355J2H	≤0,43%	
Haltbarkeit (chemische Zusammensetzung), Stahlsorte S355J2H	C: max. 0,22%; Si: max. 0,55%; Mn: max. 1,60%; P: max. 0,030%; S: max. 0,030%	
Minimale Streckgrenze, Stahlsorte S235JRH	≥235 MPa	
Zugfestigkeit, Stahlsorte S235JRH	360-510 MPa	
Mindestdehnung, Stahlsorte S235JRH	≥24% für Profilgrößen $D/T \geq 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T \geq 12,5$ (quadratisch und rechteckig) ≥22% für Profilgrößen $D/T < 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch und rechteckig)	
Kohlenstoffäquivalent (Schweißarbeit), Stahlsorte S235JRH	≤0,35%	
Haltbarkeit (chemische Zusammensetzung), Stahlsorte S235JRH	C: max. 0,17%; Mn: max. 1,40%; P: max. 0,040%; S: max. 0,040%	
Minimale Streckgrenze, Stahlsorte S420MH	≥420 MPa	
Zugfestigkeit, Stahlsorte S420MH	540-720 MPa	
Mindest-Kerbschlagarbeit, Stahlsorte S420MH	≥40J bei der Testtemperatur -20°C	
Kohlenstoffäquivalent (Schweißarbeit), Stahlsorte S420MH	≤0,43%	
Mindestdehnung, Stahlsorte S420MH	≥19% für Profilgrößen $D/T \geq 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T \geq 12,5$ (quadratisch und rechteckig) ≥17% für Profilgrößen $D/T < 15$ (kreisförmig) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch und rechteckig)	
Ferritische Korngröße*	≤6	

*Überprüfung der Korngröße ist nicht erforderlich, wenn die Schmelzanalyse den Aluminiumgehalt von mindestens 0,020% Gesamtaluminium oder alternativ 0,015% lösliches Aluminium zeigt.

10. Erklärung

Die Leistung des in den Punkten 1 und 2 bezeichneten Produktes ist in Übereinstimmung mit der im Punkt 9 erklärten Leistung. Diese Leistungserklärung ist unter der alleinigen Verantwortung des im Punkt 4 bezeichneten Herstellers erstellt. Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Generaldirektor

Sheksna, Januar 2016



I.V. Matrosov