



Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

Nummer: LMB Profil- und Stabstahl S355JR

Stab- und Profilstahl S355JR / 1.0045 gemäß EN 10025-2: 2004

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Konstruktionen

Liberty Merchant Bar plc
Liberty House, PO Box 15
Brigg Road, Scunthorpe
DN16 1XL United Kingdom

T: +44 (0) 1724 853333
F: +44 (0) 1724 403044

Website: <http://www.libertysteelscunthorpe.com/>

Das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Produkts
System 2+

Anwendungsbereich wie in der Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle Nr: 0038/CPR/20060002/A

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr 0038 für die Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der Produktionskontrolle ausgestellt.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Steve Unwin – Managing Director
Liberty Merchant Bar plc

Datum: 29/09/2017

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | Harmonisierte Spezifikation | |
|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---|
| | | | | |
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | Flachstab | EN10058 | | EN10025-1 2004 |
| | Gleichschenkliger Winkel | EN 10056-1 & 2 | | |
| | Winkelstahl | | | |
| | Rundstahl | EN 10060 | | |
| | Vierkantstahl | EN 10059 | | |
| | PFC | EN 10279 | | |
| Streckgrenze in Längsrichtung | I & H - Träger | EN 10034 | | |
| | Nennstärke (mm) | Werte Min (MPa) | | |
| | | > | ≤ | |
| | - | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| 40 | 50 | 335 | | |
| Zugfestigkeit in Längsrichtung | Nennstärke (mm) | Werte (MPa) | | |
| | | ≥ | ≤ | min |
| | 3 | 100 | 470 | 630 |
| | 3 | 100 | 470 | 630 |
| Bruchdehnung in Längsrichtung | Nennstärke (mm) | Werte min (%; 5.65l _{so}) | | |
| | | > | ≤ | |
| | - | 40 | 22 | |
| | 40 | 50 | 21 | |
| Kerbschlagarbeit in Längsrichtung | JR | 27J at +20°C | | |
| Schweißbarkeit CEV | Nennstärke (mm) | Werte max (%) | | |
| | | > | ≤ | |
| | - | 30 | 0.45 | |
| | 30 | 50 | 0.47 | |
| Haltbarkeit | Nennstärke (mm) | Werte max (%) | | |
| | | - | ≤ 50 | C: 0.24 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.035 S: 0.035 N: 0.012 Cu: 0.55 |



0038

EN 10025-1 – 2004

Stab- und Profilstahl S355JR / 1.0045

Bruchdehnung :
Zugfestigkeit :
Streckgrenze : EN10025-2
Kerbschlagarbeit :
Schweißseignung :
Haltbarkeit :

Gefährliche Stoffe: Keine Leistung festgestellt

Benannte Stelle der CE-Kennzeichnung:
Lloyds Register Verification Limited
71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS
Tel: +44 (0)207 423 2428
Email : ecdirectives@lr.org
Website : www.lr.org

Liberty Merchant Bar

