

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG
(nach Verordnung EU Nr 305/2011)

Nr. FZC 55-CPR

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1.0576 / S355J2H**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen S355J2H nach EN 0210:2006
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Um in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
FZC 11 OKTOMVRI AD KUMANOVO, 11 Noemvri 87A 1300 Kumanovo – Republik Mazedonien
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
Nicht anwendbar
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
TÜV Rheinland, Notification Nr. 0035
- (gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)
(i) Erstinspektion der Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle
(ii) Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle
hat
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)
- nach dem System **System 2+**
- vorgenommen und Folgendes ausgestellt
Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0035-CPR-A184
- (Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung :

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Dimensionen und Form	Abschnitt 6.10 d.h. EN 10210-2 :2006, Abschnitt 6 Pass	EN 10210-1 :2006
Streckgrenze (R_{eH})	Abschnitt 6.6.1; Tabelle A.3 min. 355 MPa	
Zugfestigkeit (R_m)	Abschnitt 6.6.1; Tabelle A.3 470 - 630 MPa	
Bruchdehnung (A)	Abschnitt 6.6.1; Tabelle A.3 min. 22 % - Longitudinal Wert min. 20 % - Transverse Wert	
Kerbschlagarbeit (KV)	Abschnitt 6.6.2, Tabelle A.3 27 J bei Prüftemperatur von - 20 °C	
Schweißeignung (chemische Zusammensetzung und CEV)	Abschnitte 6.5 und 6.7.1, Tabellen A.1 and A.2	
Dauerhaftigkeit	Abschnitt 6.7.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

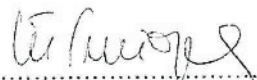
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Toma Gligorijevski, Manager der Abteilung Qualitätskontrolle

(Name und funktion)

Kumanovo, 24.03.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

