



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP - FERPINTA 03/13

<b>Identifikationscode der Produktart</b>	TE 13NNNN-LL-NN KALTGEFERTIGTE GESCHWEIßTE HOHLPROFILE FÜR DEN STAHLBAU AUS UNLEGIERTEN BAUSTÄHLEN UND AUS FEINKORNBAUSTÄHLEN																				
<b>Referenzproduktart</b>	Kurzname	Erzeugnisform	Maße																		
	S355J2H	Kreisförmig	Außendurchmesser (D) x Dicke (T) : (21,3x2,0 bis 323,9x12,5) mm																		
		Quadratisch	Laterale Abmessung (B) x Dicke (T) : (20x2,0 bis 260x12,5) mm																		
	Rechteckig	Laterale Abmessungen (BxH) x Dicke (T) : (40x20x2,0 bis 300x200x12,5) mm																			
<b>Vorgesehener Verwendungszweck</b>	Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metal-/Betonverbundbauwerken																				
<b>Name oder Kennung und registrierte Anschrift des Herstellers</b>	FERPINTA - Indústrias de Tubos de Aço de Fernando Pinho Teixeira, SA Carregosa - Oliveira de Azeméis 3730 - 956 VALE DE CAMBRA PORTUGAL																				
<b>System(e) der Konformitätsbescheinigung</b>	System 2 +																				
<b>Zugelassene Stelle</b>	CERTIF NB Nr. 1328, Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 2+ auf der Grundlage . der Erstprüfung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle, . der kontinuierlichen Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle mit abschließender Ausstellung des Konformitätszertifikates der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1328-CPD-0121.																				
<b>Erklärte Leistungen:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th><u>Wesentliche Eigenschaften</u></th> <th><u>Leistung</u></th> <th><u>Harmonisierte technische Spezifikation</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- Grenzabweichungen für Maße und Form</td> <td>Konform</td> <td rowspan="7">EN 10219-1 : 2005</td> </tr> <tr> <td>- Dehnung</td> <td>Min.: 20 %</td> </tr> <tr> <td>- Zugfestigkeit</td> <td>T &lt; 3 mm : 510 ≤ Rm ≤ 680 MPa T ≥ 3 mm : 470 ≤ Rm ≤ 630 MPa</td> </tr> <tr> <td>- Streckgrenze</td> <td>T ≤ 16 mm : ReH ≥ 355 MPa</td> </tr> <tr> <td>- Kerbschlagarbeit</td> <td>Min.: 27 J (-20 °C)</td> </tr> <tr> <td>- Schweißbeignung</td> <td>CEV max.: 0,45 %</td> </tr> <tr> <td>- Dauerhaftigkeit</td> <td>Unbeschichtet Feuerverzinkungsfähig</td> </tr> </tbody> </table>			<u>Wesentliche Eigenschaften</u>	<u>Leistung</u>	<u>Harmonisierte technische Spezifikation</u>	- Grenzabweichungen für Maße und Form	Konform	EN 10219-1 : 2005	- Dehnung	Min.: 20 %	- Zugfestigkeit	T < 3 mm : 510 ≤ Rm ≤ 680 MPa T ≥ 3 mm : 470 ≤ Rm ≤ 630 MPa	- Streckgrenze	T ≤ 16 mm : ReH ≥ 355 MPa	- Kerbschlagarbeit	Min.: 27 J (-20 °C)	- Schweißbeignung	CEV max.: 0,45 %	- Dauerhaftigkeit	Unbeschichtet Feuerverzinkungsfähig
<u>Wesentliche Eigenschaften</u>	<u>Leistung</u>	<u>Harmonisierte technische Spezifikation</u>																			
- Grenzabweichungen für Maße und Form	Konform	EN 10219-1 : 2005																			
- Dehnung	Min.: 20 %																				
- Zugfestigkeit	T < 3 mm : 510 ≤ Rm ≤ 680 MPa T ≥ 3 mm : 470 ≤ Rm ≤ 630 MPa																				
- Streckgrenze	T ≤ 16 mm : ReH ≥ 355 MPa																				
- Kerbschlagarbeit	Min.: 27 J (-20 °C)																				
- Schweißbeignung	CEV max.: 0,45 %																				
- Dauerhaftigkeit	Unbeschichtet Feuerverzinkungsfähig																				
Die Leistung des angegebenen Produktes ist übereinstimmend mit der oben spezifizierten Leistungserklärung. Die Ausstellung dieser Leistungserklärung liegt in der alleinigen Verantwortung des oben genannten Herstellers.																					

Leistungserklärung nach der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Carregosa, 17 Juni 2013

Nuno Ribeiro Pires  
Geschäftsleitung