celsa manufacturing UK

# Leistungserklärung

Ref.-Nr. der Leistungserklärung: CelsaUK001

1. **Name und Identifizierung des Bauprodukts :**
   Warmgewalzte Bauprodukte aus Stahl, EN 10025-1:2004,
   Typ S235/S275/S355,
   Güten JR/JO/J2

2. **Name und Adresse des Herstellers :**
   **Celsa Manufacturing (UK) limited**
   Building 58
   Castle Works
   East Moors Road
   Cardiff
   CF24 5NN
   (UK)

3. **Verwendungszweck :**
   Einsatz in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

4. **System der Beurteilung und Prüfung der Bescheinigung der Leistungserklärung :**
   System 2+

5. **Bescheinigende Behörde:**
   Lloyds Register Verification Limited, Behörde No. 0038

   Bewertung der Produktionskontrolle beim Hersteller nach Bewertungssystem 2+
   Bescheinigung der Produktionskontrolle bei Hersteller 0038/CPD/20060005/A, erteilt am **25.** Mai 2006

   Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 1 entspricht den erklärten Leistungen unter Punkt 6.

   Für diese Leistungserklärung ist alleinig der Hersteller unter Punkt 2 verantwortlich.

6. **Erklärte Leistungen**

| Wesentliche Merkmale | Leistungen | Harmonisierte technische Spezifikationen |
|---|---|---|

*Mass – und Formtoleranzen*

| | |
|---|---|
| EN 10056-1 | Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel |
| EN 10058 | Stabstahl |
| EN 10060 | Rundstahl |
| EN 10279 | UNP Profile |

*Dehnung (%)*

| Typ und Güte | Normale Dicke (mm) |
|---|---|
| | ≤40 |
| S235JR/JO | 26 |
| S275JR/JO | 23 |
| S355JR/JO/J2 | 22 |

*Zugfestigkeit (MPa)*

| Typ und Güte | Normale Dicke (mm) |
|---|---|
| | ≤100 |
| S235 JR / JO | 360 bis 510 |
| S275 JR / JO | 410 bis 560 |
| S355 JR / JO/ J2 | 470 bis 630 |

*Streckgrenze (MPa)*

| Typ und Güte | Normale Dicke (mm) | |
|---|---|---|
| | ≤16 | >16≤40 |
| S235 JR / JO | 235 | 225 |
| S275 JR / JO | 275 | 265 |
| S355 JR / JO/ J2 | 355 | 345 |

*Kerbschlagzähigkeit (J)*

| Typ und Güte | Temperatur (°C) | Normale Dicke (mm) |
|---|---|---|
| | | ≤150 |
| S235/S275/355 JR | 20 | 27 |
| S235/S275/355 JO | 0 | 27 |
| S355 J2 | -20 | 27 |

*Schweissbarkeit (Chemische Zusammen-setzung)*

| Typ und Güte | CEV% Max |
|---|---|
| | Normale Dicke(mm) ≤40 |
| S235 JR / JO | 0.35 |
| S275 JR / JO | 0.40 |
| S355 JR / JO/ J2 | 0.45 |

*Beständigkeit (Chemische Zusammen-setzung)*

| Typ und Güte | C % max | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ≤18mm | >16≤40mm | | | | | | |
| S235JR | 0.19 | 0.19 | --- | 1.50 | 0.045 | 0.045 | 0.014 | 0.60 |
| S235JO | 0.19 | 0.19 | --- | 1.50 | 0.040 | 0.040 | 0.014 | 0.60 |
| S275JR | 0.24 | 0.24 | --- | 1.60 | 0.045 | 0.045 | 0.014 | 0.60 |
| S275JO | 0.21 | 0.21 | --- | 1.60 | 0.040 | 0.040 | 0.014 | 0.60 |
| S355JR | 0.27 | 0.27 | --- | 1.70 | 0.045 | 0.045 | 0.014 | 0.60 |
| S355JO | 0.23 | 0.23 | 0.60 | 1.70 | 0.040 | 0.040 | 0.014 | 0.60 |
| S355J2 | 0.23 | 0.23 | 0.60 | 1.70 | 0.035 | 0.035 | --- | 0.60 |

EN 10025-1:2004

Unterschrieben für und im Namen des Herstellers:

Stuart Thomas
Quality Manager
Cardiff, 17th July 2013