

LEISTUNGSERKLÄRUNG
No.HR00004|CPR2013-07-01|FC|V011

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

1.0117

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: genutzt für Blechzuschnitte für den Metalbau oder in Metall-Beton-Verbundkonstruktionen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Flat Carbon Europe S.A.
24-26, boulevard d'Avranches
L-1160 Luxembourg
Luxembourg
Tel: +49 221 5729 223
Fax: +49 221 5729 255
e-mail: rudolf.egbert@arcelormittal.com

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: Nicht vorhanden

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

6a. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
EN 10025-1: 2004

Die notifizierte Zertifizierungsstelle (Siehe Liste unten) für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:
- Erstinspektion des Werks und der werkseigene Produktionskontrolle

ArcelorMittal Italia S.P.A. 1608 Istituto italiano di Garanzia della Qualità (IGQ)		Atlantique & Lorraine 0333 AFNOR Certification	Avilés 0099 AENOR INTERNACIONAL		
Bremen 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG	Eisenhüttenstadt 0038 Lloyd's Register Verification Limited	Fos 0333 AFNOR Certification	Gent 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG		
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Kraków 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH</td> </tr> </table>				Kraków 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Kraków 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH					

6b. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: Nicht vorhanden

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung				harmonisierte technische Spezifikation
Abmessungs- und Formtoleranzen	Dicke		EN 10051		EN 10025-1: 2004
	Ebenheit bei Blechen		EN 10051		
Streckgrenze (Re)	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
Zugfestigkeit (Rm)	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		30	360	510	
Dehnung (A)	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)	Probe	
		2	17	A80 (%)	
	2	2.5	18	A80 (%)	
	2.5	3	19	A80 (%)	
Kerbschlagzähigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		30	27 bei -20°C		
Schweisbarkeit CEV	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	%		
		40	≤ 0.35		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	%		
		100	C : ≤ 0.17 Mn : ≤ 1.40 P : ≤ 0.025 S : ≤ 0.025	Cu : ≤ 0.55	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Nicht vorhanden

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bart Staelens
Head of Segment & Product Sales Steering Flat Europe
Luxembourg, 2019-06-01

Laurent Plasman
Head of Operational Marketing
Luxembourg, 2019-06-01


