



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDI-5/01-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8959**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355J0W nach EN 10025-5**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jean-François Liesch
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	HL920, HL1000 mit $G_{HL} > G_{HLM}$, HD360/400, UB1016, HE1000 mit $G_{HE} > G_{HEM}$		ASTM A6		
Streckgrenze	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40		345	
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Bruchdehnung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (J)		
	>	≤	min		
		40	27 bei 0°C		
Schweißeignung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	NPD		
		16			
	16	40			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		
	* Eine Überschreitung des angegebenen Höchstwertes ist zulässig, wenn je Erhöhung von 0,001% N der Höchstwert P max um 0,005% reduziert wird.; Der Stickstoffgehalt darf jedoch einen Wert von 0,012% in der Schmelzanalyse nicht übersteigen.				
	Die Stähle dürfen max. 0,65% Ni enthalten. Die Stähle dürfen max. 0,30% Mo und max. 0,15% Zr enthalten.				