



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)
No. AMDI-4/07-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: 1.8827
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S460M nach EN 10025-4**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jean-François Liesch
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	HL920, HL1000 mit $G_{HL} > G_{HLM}$, HD360/400, UB1016, HE1000 mit $G_{HE} > G_{HEM}$	ASTM A6			
Streckgrenze	 Nenndicke (mm)	 Werte (MPa)			
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)	 Werte (MPa)			
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Bruchdehnung	 Nenndicke (mm)	 Werte (%)			
	>	≤	min		
	140	17			
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)	 Werte (J)			
	>	≤	min		
	140	40 bei -20°C			
Schweißbeignung	 Nenndicke (mm)	 Werte (%)			
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	 Nenndicke (mm)	 Werte (%)			
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18	Ti : 0,05
				Mn : 1,70	Cr : 0,30
				Si : 0,60	Mo : 0,20
			P : 0,035	Ni : 0,80	
			S : 0,030	Cu : 0,55	
			Nb : 0,05	N : 0,025	
			V : 0,12		
		Al* : 0,02			

* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind