

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDI-2/02-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: 1.0114
2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Differdange
Rue Emile Mark
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

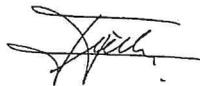
Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jean-François Liesch
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux
Quality Manager




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H-Träger		EN 10034	
	I-Träger mit geneigten UPE, UPN		EN 10024	
			EN 10279	
	HL920, HL1000 mit $G_{HL} > G_{HLM}$, HD360/400, UB1016, HE1000 mit $G_{HE} > G_{HEM}$		ASTM A6	
Streckgrenze	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100	195	
100	140			
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Bruchdehnung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 bei 0°C	
Schweißseignung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N* : 0,012
* Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält				

EN 10025-1:2004